



# AUTOMATIZACIÓN, CONTROL Y SUPERVISIÓN INDUSTRIAL

---

**CURSO DE PROGRAMACIÓN DE PLCs. ENTORNO DE PROGRAMACIÓN UNITY PRO Y AUTÓMATA M340 DE SCHNEIDER ELECTRIC**

## BLOQUE 1

---

- PRESENTACIÓN DEL CURSO.
- INTRODUCCIÓN A LSO PLC. M340 DE SCHNEIDER ELECTRIC.
- PRÁCTICA 1: ARMARIO DE CONTROL PARA PRÁCTICAS. DESCRIPCIÓN DE EQUIPOS DEL AULA IOT ULE - SCHNEIDER ELECTRIC.

## BLOQUE 2

---

- INTRODUCCIÓN AL ENTORNO UNITY PRO XL (COMO CONFIGURAR, PROGRAMAR, ANALIZAR, GENERAR, COMPILAR, TRANSFERIR Y EJECUTAR PROYECTOS EN EL PLC).
- PRÁCTICA 2: CONFIGURACIÓN DEL HARDWARE, CARGA DE UN PROYECTO BÁSICO, LECTURA/ESCRITURA Y FORZADO DE E/S DIGITALES Y ANALÓGICAS.

## BLOQUE 3

---

- VARIABLES, TAREAS Y SESIONES DE PROGRAMAS. LENGUAJES DE PROGRAMACIÓN II.
- PRÁCTICA 3: PROGRAMACIÓN BÁSICA DEL PLC M340 CON EL LENGUAJE IL.

## BLOQUE 4

---

- LENGUAJES DE PROGRAMACIÓN IEC 61131. BLOQUES FUNCIONALES.
- PRÁCTICA 4: PROGRAMACIÓN DEL PLC M340 CON LOS LENGUAJES LD Y FBD. DEFINICIÓN DE BLOQUES FUNCIONALES.

## BLOQUE 5

---

- PRÁCTICA 5: PROGRAMACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE UN PROYECTO DE AUTOMATIZACIÓN CON EL PLC M340.
- EVALUACIÓN FINAL Y ENCUESTAS.